

	Titel	Process Engineer	Kompetenzprofil																	
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100								
			kp	km	ke	up	ka	pu	mm	eu	st	we								
1	Bedienung von Maschinen, Ausführung von Abläufen im Betrieb	Kann Anfahrvorgänge und Abschaltanweisungen an der Prozessanlage entwickeln und genehmigen. Kann normale Arbeitsanweisungen genehmigen. Ist in der Lage, Abläufe zur Inbetriebnahme anzuzeigen und zu genehmigen.		●																
2	Prozesssteuerung, Betriebsüberwachung und -Steuerung	Verantwortlich für Umweltaspekte, Kalibrierungsgenehmigungen, Genehmigungen der Steuerungssystemabläufe. Genehmigt Abläufe zur Inbetriebnahme. Kann das Prozesssteuerungssystem individuell entsprechend der Anforderungen verschiedener Produktionsabläufe anpassen.				●														
3	Prozessanalyse, Fehler- und Problemsuche	Komplexe Unterstützung bei Problemen. Organisiert einen strukturierten Instandsetzungsplan. Verantwortlich für Fehlerdiagnosesysteme. Plant Problemlösungen.																		●
4	Prozessrisiken und Notfallabläufe	Kann sichere Einstellungen der Parameter, Hazop und ähnliche Risikostudien definieren sowie Alarmdringlichkeitspläne erstellen. Kann Notfallabläufe genehmigen. Kann Risiken innerhalb der Bedienungsabläufe einschätzen und kann Richtlinien für Risiken und Notfallabläufe zusammenstellen. Kann eigentliche Unfallursachen zusammen mit Experten analysieren und einschätzen.																		●
5	Arbeitsplätze in der Logistik	Kann technische Hilfe bei der Definition des Fertigungsplans und des Zeitplans, beim Einkauf von Waren und Produkten, die im Prozess benutzt werden, geben und technische Hilfe bezüglich Produkt- und Verpackungseinzelheiten für den Produktverkauf und andere Produkt- oder Nebenproduktentsorgungsarten leisten.		●																
6	Qualitätskontrolle	Kann die Anforderungen an Rohmaterialien und Eingangsprodukten definieren. Kann die Qualitätsspanne für das fertige Produkt definieren und die Verkaufsspezifikationen mit den relevanten Firmenabteilungen, wie z. B. Marketing und R&D vereinbaren. Kann Prozesshandlungen und die Steuerungen von Prozess und Produkt definieren und demonstrieren, um die Qualitätsstandards zu wahren und zu verbessern. Kann Gründe und Konsequenzen von Qualitätsabweichungen interpretieren und Anweisungen geben, um die Qualitätsstandards in komplexen Situationen zu erreichen. Kann Qualitätsverbesserungen bei Kollegen mit Hilfe von relevanten Modellen sowie Methoden zur Prozessentwicklung und Prozessverbesserung bewusst machen.																		●
7	Wartungsarbeiten und Arbeitssicherheitsbedingungen	Kann Fehler erkennen und deren Verbesserung organisieren. Kann Modifizierungen im Betrieb mit Zustimmung des Betriebsleiters entwerfen und planen. Kann technische Ratschläge und Genehmigungen bei Wartungsfällen geben, einschließlich im Fall von regelmäßigen Betriebsstopps mit mehreren parallel stattfindenden Tätigkeiten, die mit dem Einsatz von Ressourcen, damit zusammenhängenden Tätigkeiten und dem Finden kritischer Wege zu tun haben. Kann den Wartungsspezialisten bei Tests, Wartungsplanung und Wartungsmaßnahmen zustimmen. Kann bei den SHEQ Bedingungen im Betrieb und deren fortlaufender Verbesserung beraten.																		●
8	Führung	Kann mit seinem Personal und seinen Kollegen frei sprechen und das Vertrauen seines Personals, seiner Kollegen und seines Vorgesetzten gewinnen.																		●
9	Organisationsverhalten und Personal Management	Kann technische Schulungen für Personal in der Bedienung, der Inbetriebnahme und der Wartung bieten. Kann bei Personalanforderungen für Prozess und Betriebstätigkeiten, einschließlich der Inbetriebnahme und der Verbesserungen beraten. Verantwortung für die Beseitigung von Personal entsprechend der Bedürfnisse des Fertigungsplans. Kann die Arbeitsbedingungen zusammen mit der Personalabteilung entsprechend der Anforderungen der Produktion, der Regeln und gesetzlichen Anforderungen definieren. Kann einen fairen und Problemlösungsorientierten Dialog mit anderen Firmenabteilungen aufrecht erhalten, um einen reibungslosen und effizienten Betriebsablauf zu erreichen.																		●
10	Budgetierung und Berichtswesen	Kann einfache Kalkulationen und Kostenrechnungen für Prozess- und Betriebsdesign und seine Entwicklung leisten und kann die Kostenpläne unter seiner Leitung überwachen und analysieren.																		●
11	Prozess und betriebliche ständige Verbesserung	Steuerungssystem Aktualisierungen. Aktualisierungen zur Prozessfähigkeit. Betriebliche Entwurfs- und Planungsaktualisierungen, z. B. aus Gründen der Umwelt, des Energieverbrauchs, der Auflösung von Engpässen, der Produktqualität und der Zuverlässigkeit/ Sicherheit.																		●
12	Prozess Entwicklung	In der Lage sein, die Gründe für die Verbesserung des Betriebes oder des Prozesses zu erkennen und zu definieren. In der Lage sein, neue Ideen zu beziehen und das Wissen zu verwalten. In der Lage sein, eine Lösung für eine Verbesserungsspezifikation zu entwerfen und zu entwickeln. In der Lage sein, die Testpläne und deren Durchführbarkeit, sowie die Sicherheits- und Qualitätsprüfungen, die mit der Entwicklung verbunden sind, zu definieren.																		●
13	Betriebsdesign	In der Lage sein, eine Spezifikation zum Funktionsaufbau für einen neuen Prozess oder ein Prozesssystem oder ein Steuerungssystem zu definieren. In der Lage sein, einen neuen Prozess oder ein Prozesssystem oder ein Steuerungssystem zu entwerfen, um einer Spezifikation im Funktionsaufbau zu erfüllen. In der Lage sein, die Anforderungen der Genehmigungsbehörden für neue Entwürfe zu implementieren.																		●
14	Informationsmanagement	Kann Plan zur Problemlösung an das Management kommunizieren. Kann Betriebssicherheitsberichte für das Management und die Behörden erstellen. Kann Prozess- und Betriebsunfallanalysen und Berichte ausführen.																		●

Bemerkungen

SOP = Standard Operating Procedures = Standardarbeitsanweisung

SHEQ = Safety, Health, Environment and Quality = Sicherheit, Gesundheit, Umwelt und Qualität

Normierte Kompetenzprofile

für die levels

- **General operator** ● ,
- **Supervisor** ● und
- **Process Engineer** ●

	Hauptkompetenzen	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
1	Bedienung von Maschinen, Ausführung von Abläufen im Betrieb	●			●				●		
2	Prozesssteuerung, Betriebsüberwachung und -Steuerung		●		●	●			●		
3	Prozessanalyse, Fehler- und Problemsuche				●	●			●		
4	Prozessrisiken und Notfallabläufe				●	●			●		
5	Arbeitsplätze in der Logistik	●	●		●						
6	Qualitätskontrolle		●		●						
7	Wartungsarbeiten und Arbeitssicherheitsbedingungen	●	●		●	●					
8	Führung	●			●	●					
9	Organisations-verhalten und Personal Management				●	●		●			
10	Budgetierung und Berichtswesen	●			●	●					
11	Prozess und betriebliche ständige Verbesserung				●	●					
12	Prozess Entwicklung				●	●					
13	Betriebsdesign	●	●		●	●					
14	Informationsmanagement		●	●	●						