




| | | | |
|--|--|---|---|
| Titel der Lernergebniseinheit: | Arbeitsaufträge im europäischen und interkulturellem Kontext planen und präsentieren | |  |
| Zuordnung zu einer Qualifikation: | Industriemechanikerin/Industriemechaniker, Elektronikerin/Elektroniker für Betriebstechnik, Technische Produktdesignerin/Technischer Produktdesigner | | |
| Ggf.: Handlungsbereich: Auslandseinsätze durchführen | | EQF-Niveau: 4 | DQR-Niveau: 4 |
| Beschreibung der Lerneinheit: Der Lernende ist in der Lage Auslandsaufenthalte durchzuführen und in einem europäischen und interkulturellem Kontext zu planen und zu präsentieren | | | |
| Kenntnisse | Fertigkeiten | Kompetenz | |
| Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Informationen zu Organisationsstrukturen (Beschaffung, Fertigung, Absatz und Verwaltung) des ausländischen Unternehmens zu beschaffen • Aufbau und Aufgaben der ausländischen betrieblichen Einrichtungen zu beschreiben und zu präsentieren • Beziehungen und Zusammenarbeit zwischen den eigenen und ausländischen Unternehmen zu beschreiben • Betriebliche Handreichungen für Auslandseinsätze anzuwenden und Erfordernisse des Versicherungsschutzes, Verhaltensregeln im Krankheitsfall, Einreisebedingungen zu erläutern | Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Fachbegriffe des eigenen Berufsbildes in englischer Sprache anzuwenden • In alltäglichen Situationen in englischer Sprache zu kommunizieren • Sich in einer fremden Umgebung zu orientieren (An- und Abreise) • Auftretende Probleme in englischer Sprache selbständig zu lösen • Kontakt zu ausländischen Unternehmen aufzubauen • Geeignete Präsentationstechniken anzuwenden und Sachverhalte zielgruppenadäquat zu präsentieren | Er/sie ist in der Lage <ul style="list-style-type: none"> • In einem interkulturellem Team zu kooperieren • Eine fremde Kultur wahrzunehmen und zu respektieren • Verhaltensweisen zu erkennen, die von denen der eigenen abweichen • Sich konstruktiv und mit eigenen Vorschlägen bei der Planung gemeinschaftlicher Aktivitäten einzubringen • Flexibel auf unvorhersehbare Situationen zu reagieren und Handlungsoptionen zu bewerten | |


ECVET für geographische Mobilität

Die Lerneregebniseinheit wird in einem 4 wöchigen Auslandspraktika in der dualen Ausbildung zur Industriemechanikerin/Industriemechaniker, Elektronikerin/Elektroniker für Betriebstechnik, technische Produktdesignerin/Technischer Produktdesigner in einem Betrieb in Norwegen absolviert. Die Lerneregebniseinheit bezieht sich auf die Berufsbildposition „Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes“ des Ausbildungsrahmenplans.

Erstellt von: Walter Ferstl, Ausbildungsleiter gewerbliche. - technische Ausbildung Liebherr-Verzahntechnik GmbH, Stand: 25.02.2015

| | | | |
|---|--|---|---|
| Titel der Lernergebniseinheit: | Sicherheitsbestimmungen anwenden | |  |
| Zuordnung zu einer Qualifikation: | Elektronikerin/Elektroniker für Betriebstechnik | | |
| Ggf.: Handlungsbereich: Sicherheitsbestimmungen im Betrieb anwenden | | EQF-Niveau:4 | DQR-Niveau:4 |
| Beschreibung der Lerneinheit: Der Lernende ist in der Lage im Rahmen seiner täglichen Arbeiten die Sicherheitsbestimmungen zu beachten und anzuwenden | | | |
| Kenntnisse | Fertigkeiten | Kompetenz | |
| Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Die betrieblichen Sicherheitsrichtlinien zu beschreiben • Die für die Auftragsdurchführung relevanten Sicherheitsbestimmungen zu beschreiben | Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Sicherheitsbestimmungen einzuhalten • Bestimmungen und Sicherheitsregeln bei Arbeiten an elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln zu beachten und anzuwenden • Gefahren und Unfallpotential zu erkennen und zu vermeiden • Bei Unfällen Erste Hilfemaßnahmen einzuleiten und durchzuführen | Er/sie ist in der Lage <ul style="list-style-type: none"> • Die Funktion von Sicherheitseinrichtungen von elektrischen Geräten und Anlagen zu selbständig prüfen und zu beurteilen | |
| Die Lernergebniseinheit wird in einem 4 wöchigen Auslandspraktika in der dualen Ausbildung zur Elektronikerin/ zum Elektroniker in einem Betrieb in Norwegen absolviert. Die Beschreibung bezieht sich auf den Ausbildungsrahmenplan für industrielle Elektroberufe der Berufsbildposition 3 und 9. | | | |
| Erstellt von: Walter Ferstl, Ausbildungsleiter gewerbliche. - technische Ausbildung Liebherr-Verzahntechnik GmbH, Stand: 25.02.2015 | | | |

| | | | |
|---|--|---|---|
| Titel der Lernergebniseinheit: | Wartung und Instandhaltung durchführen | |  |
| Zuordnung zu einer Qualifikation: | Elektronikerin/Elektroniker für Betriebstechnik | | |
| Ggf.: Handlungsbereich: Wartungs- und Instandhaltung durchführen | | EQF-Niveau: 4 | DQR-Niveau: 4 |
| Beschreibung der Lerneinheit: Der Lernende ist in der Lage auf der Grundlage von Wartungsanleitungen Anlagen und Geräteteile zu warten und instand zu halten | | | |
| Kenntnisse | Fertigkeiten | Kompetenz | |
| Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Wartungsarbeiten und Wartungstechniken zu benennen • Wartungspläne und Betriebsanleitungen zu lesen • Die zu ersetzenden Bauelemente identifizieren • Werkzeuge und Materialien, die für Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten benötigt werden, zu bestimmen | Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Funktionsprüfungen an elektrischen Geräten und Anlagen durchzuführen • Fehler und Störungen zu erkennen und Lösungsvorschläge zu entwickeln • Sichtprüfungen elektrischer Bauteile durchzuführen • Arbeitsschritte anhand von Wartungsanleitungen selbständig zu planen • Bei der Instandhaltung mitzuwirken | Er/sie ist in der Lage <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsaufgaben in einem multikulturellen Team abzustimmen • Geräte und Anlageteile nach betrieblichen Vorgaben zu installieren und zu montieren • Geräte nach Vorgaben in Betrieb zu nehmen | |
| Die Lernergebniseinheit wird in einem 4 wöchigen Auslandspraktika in der dualen Ausbildung zur Elektronikerin/ zum Elektroniker in einem Betrieb in Norwegen absolviert. Die Beschreibung bezieht sich auf den Ausbildungsrahmenplan für industrielle Elektroberufe der Berufsbildposition 8 und 15. | | | |
| Erstellt von: Walter Ferstl, Ausbildungsleiter gewerbliche. - technische Ausbildung Liebherr-Verzahntechnik GmbH, Stand: 25.02.2015 | | | |

| | | | |
|---|--|---|---|
| Titel der Lernergebniseinheit: | Bauteile montieren und installieren | |  |
| Zuordnung zu einer Qualifikation: | Elektronikerin/Elektroniker für Betriebstechnik | | |
| Ggf.: Handlungsbereich: < Montage-Installationsarbeiten durchführen> | | EQF-Niveau: 4 | DQR-Niveau: 4 |
| Beschreibung der Lerneinheit: Der Lernende ist in der Lage auf der Grundlage von technischen Zeichnungen Anlagen und Geräteteile zu montieren und zu installieren | | | |
| Kenntnisse | Fertigkeiten | Kompetenz | |
| Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne für die Herstellung von Bauteilen zu lesen • Erforderliche Spannmittel, Maschinen und Werkzeuge auszuwählen | Er/sie ist in der Lage: <ul style="list-style-type: none"> • Den Arbeitsplatz unter Berücksichtigung der betrieblichen Vorgaben einzurichten • Werkzeuge und Materialien für die zu erledigenden Aufgaben auszuwählen und bereit zu stellen • Elektrische Bauteile zu montieren und zu installieren | Er/sie ist in der Lage <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsaufgaben in einem multikulturellem Team abzustimmen und übernommene Aufgaben selbstständig durchzuführen • Geräte nach betrieblichen Vorgaben in Betrieb zu nehmen | |
| Die Lernergebniseinheit wird in einem 4 wöchigen Auslandspraktika in der dualen Ausbildung zur Elektronikerin/Elektroniker in einem Betrieb in Norwegen absolviert. Der Lernaufenthalt bezieht sich auf den Ausbildungsrahmenplan für industrielle Elektroberufe, Berufsbildposition 7. | | | |
| Erstellt von: Walter Ferstl, Ausbildungsleiter gewerbliche. - technische Ausbildung Liebherr-Verzahntechnik GmbH, Stand: 25.02.2015 | | | |